

PARC MACHINES

DESIGNATION	REF.	CARACTERISTIQUES
Tour Hardinge	T42C	Travail en barre et en mandrin à commande numérique Diamètre maximum en barre : 42. Diamètre maximum en mandrin : 120 Contre-pointe automatique – 6 outils tournants. Axe C.
Tour Hardinge	T42	Travail en barre et en mandrin à commande numérique Diamètre maximum en barre : 42. Diamètre maximum en mandrin : 120 Contre-pointe automatique
Tour Hass	SL20	Travail en barre et en mandrin à commande numérique Diamètre maximum en barre : 48. Diamètre maximum en mandrin : 140
Tour Hardinge	Quest 8/51	Diamètre maximum en barre : 65 Diamètre maximum en mandrin : 200 Contre pointe automatique. Broche de reprise. 4 outils tournants axe c
Tour CINCINNATI TC200		Diamètre maximum en barre : 62 Diamètre maximum en mandrin : 180 – Course Z 450
Centre HAAS	VF 1	Course X= 500 Y= 300 Z= 400 + quatrième axe
Centre Hardinge	VMC700	Course X = 711 Y = 457 Z = 559 + quatrième axe
Centre Palettisé	VMC500P	Course X=500 Y= 300 Z= 400
Centre Haas	Mini Mill	Course X = 400 Y = 250 Z = 350

2 Tours Schaublin	102N	Serrage rapide par pince. Tourelle revolver.
Tour Cazeneuve	360HBX	Capacité 700 entre pointes
Fraiseuse Dufour	CS2533	Course X = 990 ; Y = 285 ; Z = 560 avec visualisation 3 axes.
3 Perceuses Cincinnati		En ligne. Capacité 0 à 19
Perceuse Adam		A colonne
Poste à souder autogène		
Scie à ruban	UM50 280	automatique
Scie à ruban Promac		
Salle de contrôle climatisée		
Machine à mesurer Tridimensionnelle TESA		
Colonnes de mesure		
Etalon et gamme complète d'appareils de contrôle		
Rugosimètre		
Projecteur de profil		