

L'efficience de nos ateliers est pour nous la condition indispensable pour offrir des prestations de haute qualité, au meilleur prix et dans le respect des délais.

Pour garantir ce niveau de service, nous nous appuyons sur deux piliers :

- Les compétences, l'expérience et le professionnalisme de nos équipes
- Un parc machine de 3 à 7 axes très complet, à la pointe de la technologie et renouvelé en permanence

Fraisage

- **3 Centres 5 axes DMG DMU 50 eVo Linear (2008-2010)**
 - 64 outils – 18 000 tours/min
 - Usinage 5 axes continu
 - palettiseur EROWA 50 positions
- **1 Centre 5 axes DMG DMU 60 eVo Linear (2013)**
 - 120 outils – 18 000 tours/min
 - Usinage 5 axes continu
 - palettiseur EROWA 50 positions
- **1 Centre 5 axes DMG DMU 70 EVOLUTION (2008)**
 - 32 outils - 18 000 tours/min
 - Usinage 5 axes continu
 - palettiseur EROWA 60 positions
- **6 Centres 4 axes MAZAK HCN 5000 II (2009 - 2013)**
 - 40, 80 et 120 outils – 18 000 tours/min
 - Courses : 730x730x740
- **1 Centre 3 axes MAZAK VCN 410A II (2009)**
 - 30 outils - 12 000 tours/min
 - Courses : 560x410x510
- **1 Centre 3 axes MAZAK VTC 820/20 (2012)**
 - 48 outils – 18 000 tours/min
 - Courses : 2000x820x720
- **1 Fraiseuse Traditionnelle DUFOUR**



Tournage



- **2 Centres de tournage MAZAK 7**
Axes INTEGREX I 200 S MATRIX (2013)
 - 72 outils
 - Capa. Ø 200 mm / Lg 1000 mm
 - Ravitailleur
- **1 centre de tournage 4 axes MAZAK QT**
NEXUS 200 II MSY (2010)
 - 12 outils
 - Capa. Ø 260 mm / Lg 538 mm
- **1 Tour MAZAK QT NEXUS 100 II (2010)**
 - 12 outils
 - Capa. Ø 210 mm / Lg 310 mm
- **1 Tour SOMAB OPTIMAB 450 (2013)**
 - Alésage broche Ø 73
 - 12 outils
 - Capa. Ø 346 mm / Lg E.P. 860 mm
- **1 Tour CN MAZAK SQT 200 (1998)**
 - 12 outils
 - Capa. Ø 260 mm / Ø 50 en barre
- **2 Tours MAZAK QT SMART 200 (2011)**
 - 12 outils
 - Capa. Ø 235 mm / Lg 538 mm
- **1 Tour traditionnel VICTOR**
 - Capa. Ø 500 mm / Lg 1000 mm
- **2 Tours MORI SEIKI NTX1000**
 - 80 outils

Rectification

- **Rectifieuse plan CHEVALIER II** - Courses : 400 x 140mm

Métrie

- **2 Machines de mesure TESA MICRO HITE 3D DCC** - Logiciel PCM-DMIS
- **Table de mesure 3D EROWA** - Logiciel WINMEIL
- **Contracer MITUTOYO (mesure de profils)** - Logiciel FORMPAK
- **Caméra numérique** - Grossissement x 50
- **2 Colonnes MITUTOYO** - Hauteur 700mm / 400mm
- **Projecteur de profils** - Grossissement x 20
- **Rugosimètres**
- **Palmer intérieures et extérieures**

Scies

- **Scie Everising s300 HF (2011)** - Diamètre max : 300mm
- **Scie profil Alu, lame carbure** - Section admise : 120 x 180mm
- **Scie Everising S250HA (2013)** - Diamètre max : 250mm
- **Scie Everising S460HB (2013)** - Diamètre max : 460mm

Marquage laser

- **Machine de marquage SISMA Big Smarky 200F (2012)** - Courses : 110 x 110 mm
- Diviseur

Electro-érosion

- **Electro-enfonçage CHARMILLES Form20 (2009)** - Courses : 350 x 250 x 250 mm
- **ROBOFIL FI440SLP CHARMILLES (2009)** - Courses : 550 x 350 x 400 mm
- **CUT300 CHARMILLES (2013)** - Courses : 550 x 350 x 400 mm

- **Tampons lisses et filetés**

- **Bagues lisses et filetés**

- **2 marbres**

- 1000 x 630 x 150 mm

- 1500 x 1000 x 200 mm

Tribo-finition

Dimensions cuves :

- **2 Machines**

- 760 x 290mm

- Ø 1350mm

Microbillage

- **2 machines ARENA (2013)**

Informatique

- **CAO / FAO MISSLER (4 Stations)**
- **MAZAK CAMWARE**
- **GPAO**