

FICHE EMPLOI : « Technicien contrôle et métrologie (H/F) »

Mission principale :	Il/Elle est en charge du réglage et de l'étalonnage des équipements de contrôle, dans le respect des exigences normatives ainsi que du contrôle visuel et dimensionnel des pièces.
Compétences principales :	<p><u>Connaissances professionnelles spécifiques :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Posséder des connaissances de bases en mécanique - Connaître et savoir utiliser les instruments de contrôle - Connaître les normes et procédures de métrologie et les techniques d'étalonnage - Savoir lire les plans en 2D, 3D et les gammes de fabrication - Savoir programmer et régler une machine à écart de forme - Savoir utiliser une machine de contrôle tridimensionnelle - Connaître les produits de l'entreprise, les matériaux, les processus de fabrication - Connaître les exigences de l'entreprise en termes de qualité et de sécurité - Avoir des bases dans l'utilisation des outils informatiques (Pack Office, GPAO, ERP) - Avoir des bases en anglais (lecture notamment) <p><u>Savoir-faire :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Préparer et entretenir son poste de travail - Porter les EPI nécessaires à l'activité - Signaler le manquement à la sécurité des biens, des produits et des personnes à son responsable hiérarchique <p><u>Métrologie :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Effectuer le réglage/étalonnage des appareils de contrôle sur les postes de production dans le respect des fréquences de contrôle définies par les normes - Fournir les équipements de contrôles nécessaires aux opérateurs de production (micromètre, bague fileté...) - Contrôler et étalonner les équipements de contrôles après leur utilisation aux postes de production - Assurer l'entretien, l'étalonnage du parc d'instruments de mesures <p><u>Contrôle :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Prendre connaissances des cartes d'acheminement afin de prioriser les contrôles selon les dates de livraisons (ou selon les consignes de son responsable) - Choisir les moyens de contrôle les plus adaptés (en s'appuyant sur les gammes ou rapports de contrôles et le tableau d'échantillonnage) - Contrôler les pièces demandées (contrôle dimensionnel et visuel) à l'aide des instruments de contrôle (pied à coulisse, colonne de mesure, rugosimètre, ...) - Effectuer des contrôles ponctuels sur machine tridimensionnelle - Faire ponctuellement des programmes de contrôle pour la machine à écart de forme (préparer les programmes, faire les réglages et les contrôles) - Signaler les non-conformités et transmettre les informations au responsable qualité

	<ul style="list-style-type: none"> - Remplir les rapports de contrôles et de non-conformité si nécessaire - Participer au traitement et à l'analyse des non-conformités si besoin <p><u>Savoir être :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Faire preuve de rigueur et de concentration pour détecter les anomalies : avoir un sens aigu de l'observation - Être minutieux dans la réalisation des tâches afin de limiter les risques de non-qualité - Être capable de respecter les consignes et la sécurité dans la réalisation des tâches confiées - Faire preuve d'esprit d'équipe dans l'échange d'informations - Être autonome : s'autocontrôler, aller chercher des informations par soi-même prendre des initiatives sur des points techniques dans le respect des délais et des consignes de son responsable - Faire preuve d'organisation et d'optimisation dans les tâches confiées - Etre force de proposition : proposer des idées d'amélioration - Être respectueux de sa hiérarchie et de ses collègues
Responsabilités :	<p><u>Nature et périmètre</u> des responsabilités exercées : (<i>opérationnelle, contrôle, management, conseil, stratégique, niveau d'autonomie requis et de prise de décision...</i>) :</p> <p>Il/elle met en place et réalise en autonomie le réglage et l'étalonnage de l'ensemble des appareils de métrologie de l'entreprise. Il/elle réalise en autonomie le contrôle sur les pièces qui lui sont confiées. Il/elle alerte le responsable qualité en cas d'anomalie constatée.</p> <p>Poste sédentaire.</p>
Relations de travail :	<p><u>Rattachement hiérarchique</u> : Responsable Qualité</p> <p><u>Rattachement fonctionnel</u> : -</p> <p><u>Communications transversales</u> : (<i>nature des échanges et interlocuteurs</i>)</p> <p>Interne :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Service production / finition - quotidien - Responsable qualité - quotidien (transmission d'informations, recevoir des consignes et priorités) - Service magasin- ponctuel <p>Externe :</p> <p>/</p>
Habilitations / formations spécifiques	<p>Contrôle métrologie : EN 29 suivant le SMQ</p>

Date de mise à jour : 15/05/2020