

OPÉRATEUR / RÉGLEUR / PROGRAMMEUR (H/F)

MISSION PRINCIPALE

Il/elle réalise la programmation, le réglage des commandes numériques (tournage/fraisage), ainsi que les opérations d'usinage, de contrôle des pièces et la maintenance de premier niveau des équipements dans le respect des objectifs opérationnels fixés par le responsable de fabrication.



COMPÉTENCES PRINCIPALES



- Connaître les processus de fabrication, les produits de l'entreprise, les matériaux,..
- Connaître les exigences de l'entreprise en matière de sécurité et de qualité
- Maîtriser les techniques d'usinage
- Savoir programmer les équipements (connaissance logiciel)
- Connaître l'utilisation, le réglage et la programmation des machines
- Avoir des connaissances en mathématiques (trigonométrie et calculs tel que vitesse de coupes, calcul d'avance...)
- Savoir lire les plans, les gammes de fabrication,..
- Maîtriser l'utilisation d'instruments de contrôle
- Posséder des connaissances en maintenance de premier niveau
- Savoir renseigner un logiciel de production / ERP (saisie / consultation simple)