

Opérateur / Opératrice de production en métallurgie

Fort d'une expérience de près de 100 ans dans la transformation des métaux, notre société est aujourd'hui un leader européen dans l'écroûtage et la rectification de barres cylindriques. En effet, notre société est une usine de 8000 m2 spécialiste des produits rectifiés de toutes nuances métalliques dans des tolérances strictes ou des longueurs spéciales.

Rattaché(e) au Chef d'atelier vous devez réaliser les opérations de production vous étant confiées, dans le respect des règles de sécurité, des standards de production et dans un objectif de qualité, coût et délai.

Vous serez principalement amené(e) à travailler sur des machines traditionnelles de rectification ;

Vos principales missions seront les suivantes :

- Respecter les affectations de poste et le planning défini par le chef d'atelier
- Prendre connaissance des consignes et des dossiers de fabrication
- Installer l'outillage adapté à sa production
- Réaliser les réglages de la machine à partir des éléments du dossier de fabrication et des standards et les faire valider
- Effectuer et enregistrer les auto-contrôles selon les procédures de l'entreprise
- Enregistrer la production sur les fiches suiveuses ou tablettes
- Réaliser l'emballage et l'identification des produits finis, si nécessaire
- Maintenir son poste de travail et ses équipements propres et rangés et réaliser la maintenance de 1^{er} niveau
- Participer aux démarches de résolution de problème

Connaissances requises :

- Savoir lire un plan, gamme de fabrication
- Connaître les instructions et procédures applicables à son poste de travail
- Connaître les unités de mesure et savoir convertir les dimensions
- Avoir des notions des techniques et moyens de contrôle (pied à coulisse, micromètre...)
- Avoir des notions sur les produits et clients de l'entreprise
- Savoir utiliser un logiciel interne (ERP)
- Connaître les exigences d'utilisation des outils de levage (pont)
- Avoir des notions sur les techniques de résolution de problème

Compétences requises :

- Faire preuve de rigueur et de minutie
- Être réactif(ve), proactif(ve)
- Faire preuve d'esprit d'équipe
- Être force de proposition
- Autonomie du poste
- Polyvalence
- Utilisation des moyens de contrôle

Profil :

Issu(e) d'une formation qualifiante ou d'une expérience significative en usinage et/ou rectification

Points d'attractivité :

- Parcours de compétences et polyvalence avec évolution de la rémunération
- Diverses primes : assiduité, trimestrielle, partage de la valeur...
- Mutuelle d'entreprise avec haut niveau de garanties, prise en charge à 70% par l'employeur
- Contrat de prévoyance intéressant

Conditions spécifiques :

Travail posté en équipe 2x8

Processus de recrutement :

Entretien sur site avec visite de l'atelier.